

# Kandidatinnen und Kandidaten für die Wahl zur Jugendstadtvertretung am 16.11.2021

## 1. Nele Altenhöner (16)

Gemeinschaftsschule am Marschweg

Meine Themen: Austausch & Veranstaltungen



## 2. Milena Basse (14)

Leibniz Privatschule

Meine Themen: Modernisierung & Radverkehr



## 3. Mia Biethahn (15)

Gemeinschaftsschule am Marschweg

Meine Themen: Sport & Freizeit



## 4. Henrik Brück (15)

Gemeinschaftsschule am Marschweg

Meine Themen: Austausch & Sicherheit



## 5. Emma Charlotte Conrad (17)

Gymnasium Kaltenkirchen

Meine Themen: Gleichberechtigung & LGBTQ-Rechte



## 6. Lina Dahmke (14)

Gymnasium Kaltenkirchen

Meine Themen: Freizeit & Gleichberechtigung

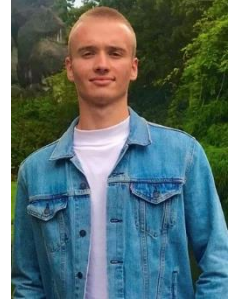


---

## 7. Ihor Horban (19)

Jugendhaus

Meine Themen: Austausch & Veranstaltungen



---

## 8. Anton Koch (14)

Freie Waldorfschule

Meine Themen: Naturschutz & Nachhaltigkeit



---

## 9. Börje Lorenz (15)

Gymnasium Kaltenkirchen

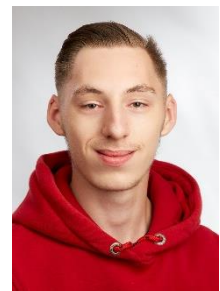
Mein Thema: Sport

---

## 10. Douglas Lüdecke (17)

Jugendhaus

Meine Themen: Sicherheit & Veranstaltungen



---

## 11. Max Pröhl (15)

Gymnasium Kaltenkirchen

Meine Themen: Internetausbau & Verbindungen



## 12. Mia Schmeling (14)

Gymnasium Kaltenkirchen  
Meine Themen: Sport & Freizeit

---

## 13. Louis Sommer (14)

Dietrich-Bonhoeffer-Schule  
Meine Themen: Sport & Freizeit



## 14. Luca Sommer (16)

Dietrich-Bonhoeffer-Schule  
Meine Themen: Sport & Freizeit



## 15. Nico Suslow (15)

Gemeinschaftsschule am Marschweg  
Mein Thema: Stadtverschönerung



## 16. Floriana Ellinor Warnke (16)

Freie Waldorfschule  
Mein Thema: Freizeit

